

# H42 ClickMaster

Das Trägersystem für alle Messmodule

sicher und stabil

flexibel

kompakt

universell einsetzbar

zeitsparend

schnell und praktisch

stationär und mobil einsetzbar

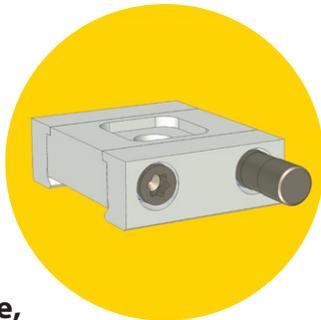
# H42ClickMaster

Maximale Konfigurationsmöglichkeiten  
für kundenindividuelle Lösungen

1

## Grundplatte mit Trägerleisten

- Zur Aufnahme der mit den H42ClickMaster-Klemmeinheiten bestückten Messmodulen.
- Zur Befestigung des gesamten Messaufbaus z. B. im Fahrzeug.
- Breite 125 – 1.000 mm, Tiefe 230 mm



2

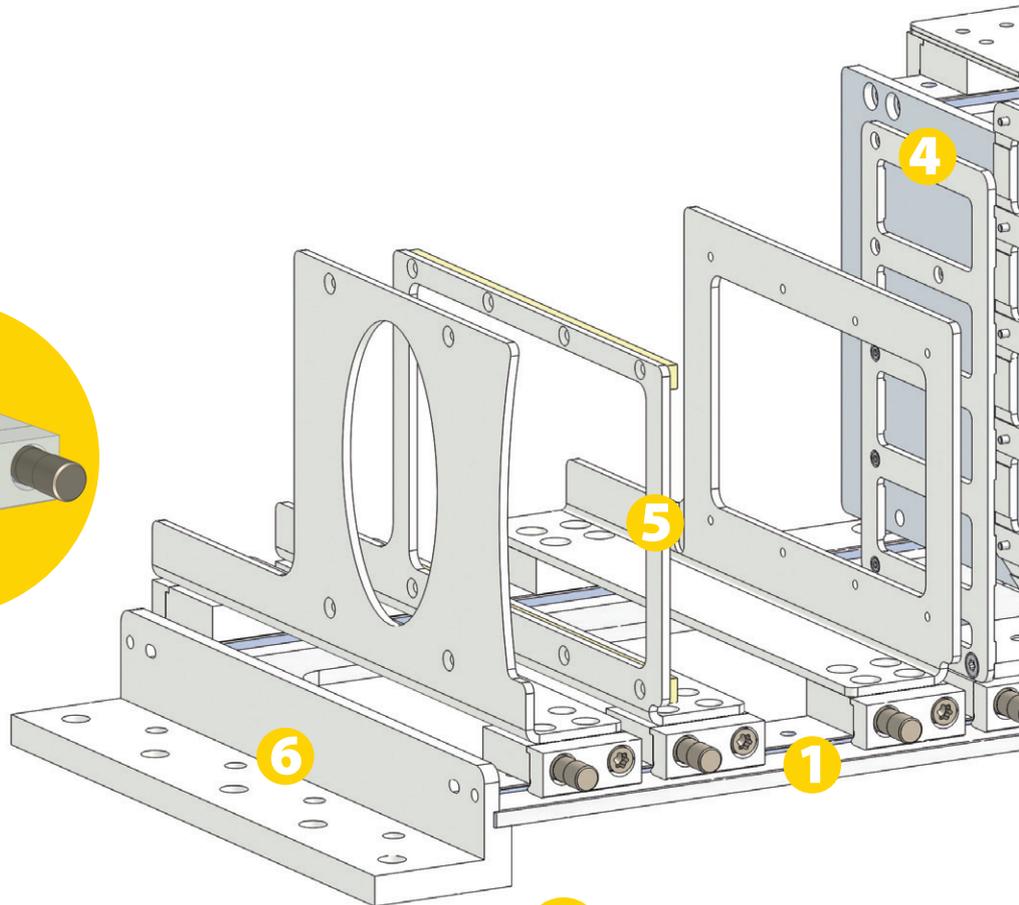
## Klemmeinheit\* für Adapterplatte, das Herzstück des H42ClickMaster

- Zur schnellen und sicheren Verbindung der Messmodule auf der Grundplatte – mit einem einfachen *Click*.
- Flexibel nach links und rechts auf den Trägerleisten verschiebbar.
- Arretierung, je nach Wunsch, mit Rändel- und/oder Torxschrauben.
- Breite 24 – 70 mm

3

## Adapterplatte

- Stellt die Verbindung zwischen dem Messmodul und der Klemmeinheit her.
- Hat ein auf das Messmodul individuell angepasstes Bohrbild.
- Das Messmodul wird mit der Adapterplatte verschraubt.
- Die Adapterplatte ist in der Regel so breit wie das Messmodul und somit wie die Klemmeinheit. Dies spart Platz und somit Bauraum.
- Breite 24 – 70 mm
- Einsatz zum Beispiel für:
  - **IPETRONIK-Module** (M-Reihe)



4

## Adapterleiter

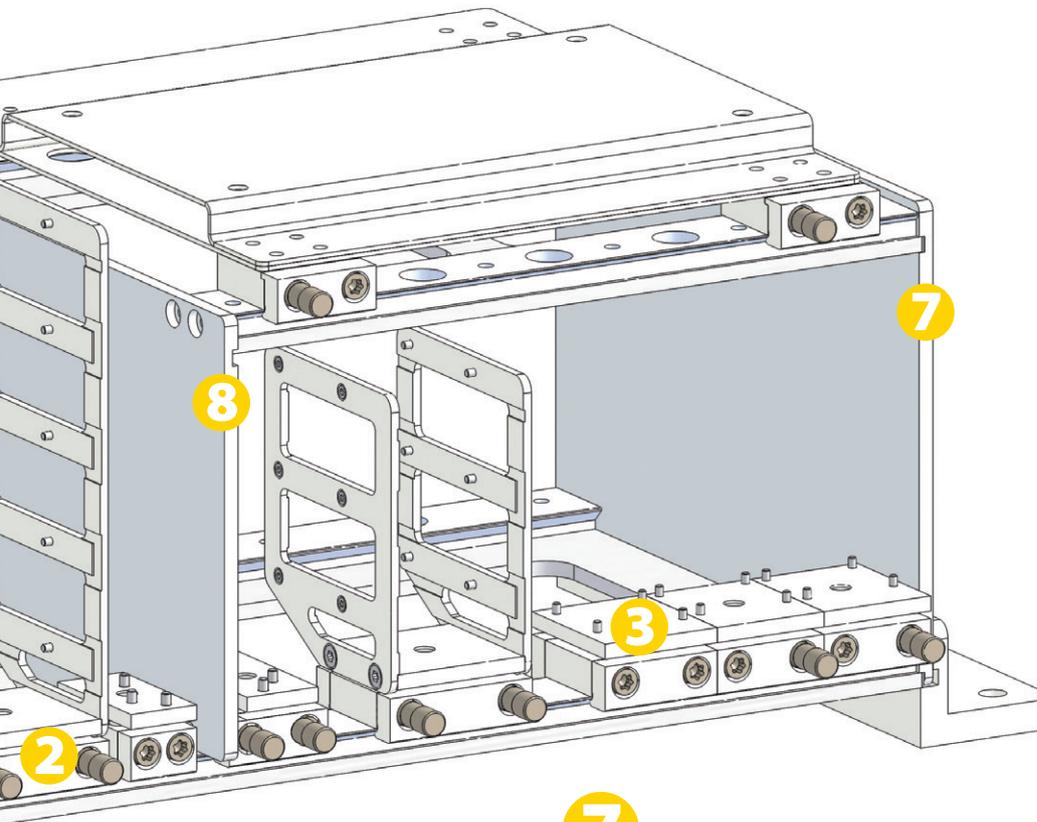
- Zur Befestigung von bis zu fünf kleinen Messmodulen mit einer Klemmeinheit
- Stellt die Verbindung zwischen dem Messmodul und der Klemmeinheit her.
- Einsatz zum Beispiel für:
  - **IPETRONIK  $\mu$ -Thermo-Module**

5

## Adapterwinkel

- Zur Befestigung größerer Messmodule auf der Grundplatte.
- Stellt die Verbindung zwischen dem Messmodul und der Klemmeinheit her.
- Breite Messmodule benötigen zwei Adapterwinkel (rechts/links).
- Breite 36 mm
- Einsatz zum Beispiel für:
  - **Schroff-HF-Tubus** in allen Breiten
  - **ETAS-Module** (ES-600er Reihe)
  - **X2e-Module**

## Alle Vorteile auf einen Blick



6

### Grundplatten-Befestigungswinkel

- Zur Befestigung von bereits mit Messmodulen bestückten Grundplatten.
- Werden seitlich links und rechts mit der Grundplatte bündig verschraubt.

7

### Seitenplatte, schraubbar

- Für einen doppelstöckigen Aufbau von zwei gleich breiten Grundplatten.
- Werden seitlich mit den Grundplatten verschraubt.

8

### Seitenplatte, zum Einklinken

- Für einen doppelstöckigen Aufbau unterschiedlich breiter Grundplatten.
- Flexibel nach links und rechts auf einer Trägerleiste verschiebbar.
- Werden einfach auf die Grundplatte eingeklickt.

### Individuell und maßgeschneidert

Der **H42ClickMaster** kann individuell nach Kundenwunsch ergänzt und weiterentwickelt werden, z. B. mit Monitor-, Ziffernblock- oder Laptophalter, Adapter zur stirnseitigen Aufnahme von Messmodulen o.ä. (ohne Abbildung).

### ■ universell einsetzbar

Inhomogener Aufbau mit Modulen unterschiedlicher Hersteller unabhängig von Messmodulart und -geometrie.

### ■ praktisch und schnell

- Einfacher Auf-, Um- und Ausbau sowie Austausch von Messmodulen durch
- praktisches Einklinken,
  - sicheres Arretieren und
  - schnelles Ausklinken.

### ■ sicher und stabil

Sichere, formschlüssige Befestigung hochwertiger Messgeräte.

### ■ zeitsparend

Paralleles Vorarbeiten möglich:

- Messaufbau und Test bereits hausintern,
- Einbau des komplett aufgebauten und getesteten Mess-Systems.

### ■ flexibel

Maximale Flexibilität bei der Modul-anordnung durch freie Verschiebbarkeit der Module auf der Trägerleiste, dadurch z. B. frei wählbarer Abstand zwischen den Modulen für ausreichend Kühlluft.

### ■ stationär und mobil einsetzbar

- Stationär im Prüfstand oder Laborarbeitsplatz im 19"-Rack.
- Mobil in Fahrzeugen für den Feldversuch oder hausintern auf Messgerätewagen.

### ■ kompakt

- Bessere Ausnutzung der zur Verfügung stehenden Bauräume, z. B. für Aufbau im Pkw
- im Fußraum der Fondssitzplätze,
  - auf dem Kofferraumboden,
  - unter der Hutablage oder
  - auf dem Beifahrersitz.

## Der H42ClickMaster – das Trägersystem für alle Messmodule

### Unsere Kunden sind:

- Messgerätehersteller
- Pkw-/Lkw-Hersteller
- Automobilzulieferer
- Motorradhersteller
- Entwicklungsdienstleister
- Schienenfahrzeugbau
- Baumaschinenhersteller

### Wir verstehen uns als Ihr Partner und bieten Ihnen eine individuelle Gesamtlösung!

#### Das können Sie von uns erwarten:

- Beratungsgespräche, um gemeinsam Ihren Anwendungsfall zu klären und eine optimale Konfiguration des Trägersystems für Sie zu entwickeln.
- Entwicklung, Konstruktion und Musterbau aus einer Hand.
- Präsentation und Besprechung des für Sie hergestellten Trägersystems.
- Fertigung nach Kundenauftrag und Auslieferung.

#### Diese Informationen brauchen wir dazu von Ihnen:

- Welche Module sollen verbaut werden?  
(Hersteller, Typ, Außenmaße, Anbindungspunkte)
- Anzahl der jeweils zu verbauenden Module
- Einbauort und zur Verfügung stehende Bauräume
- Arretierung der Klemmeinheit mit Rändelschrauben (ohne Werkzeug) oder Torxschrauben (mit Werkzeug)
- Oberfläche – unbehandelt, eloxiert (Grundfarben frei wählbar), hartcoatiert (hell oder dunkel)

**Auf uns ist Verlass** – kompetente Beratung und hervorragender Service sind für uns selbstverständlich.

#### Wir beraten Sie gerne!

**Johann Dieter Huber, Telefon 08131 335277**

## Kontakt

### Johann Dieter Huber

Dipl.-Ing. Feinwerktechnik (FH)  
Jupiterstraße 4  
D-85221 Dachau  
Telefon 08131 335277  
mailto:ingbuerohuber.de  
**www.ingbuerohuber.de**

### Entwicklung des H42ClickMaster

**IngenieurBüro Huber**, Dachau, gegründet 1996.  
Inhaber: Johann Dieter Huber, Dipl.-Ing. Feinwerktechnik (FH)  
Konstruktionen für Feinwerktechnik, Prüfstandtechnik,  
Anlagenbau und Vorrichtungsbau.